

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**PRODUKT****H6955/8 Klej hot melt PSA****TYP**

Klej termotopliwy typu PSA- wiecznie żywy o średniej lepkości

CHARAKTERYSTYKA

H6955/8 jest lekko zabarwionym, tworzącym trwałe wiązanie klejem typu PSA [wiecznie żywy] o dużej sile łączenia i wysokich siłach międzycząsteczkowych.

Klej może być nakładany dyszą spray'ową i natryskową oraz innymi systemami.

WAŻNE

Baza chemiczna kleju może być znacznie zróżnicowana i należy się upewnić, iż każdy poprzednio stosowany klej został zużyty do końca, a system nanoszenia został „przepłukany” przed przeprowadzeniem testów.

W razie wątpliwości można zastosować środek czyszczący do układów klejowych.

TYPOWA LEPKOŚĆ

ok. 1700 mPas przy 160°C
ok. 1200 mPas przy 175°C

PUNKT MIĘKNIENIA

ok. 85°C [metoda kuli i obręczy]

TEMPERATURY PRACY

165°C- 175°C

KOLOR

jasny żółty

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

Wszystkie surowce zgodne z normą z FDA 21 CFR 175.105

CZYSZCZENIE

Cleaner A, Hotmelt Rens 9006

OPAKOWANIE

Poduszki lub bloczki

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Więcej informacji i pełne dane techniczne klejów termotopliwych opartych na termoplastycznych gumach dostępne są w naszym Dziale Technicznym pod adresem podanym poniżej.

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej lub innych pracy. Uważa się je za wiarygodne, ale użytkownik powinien wcześniej sprawdzić czy produkt spełnia jego wymagania przed użytkowaniem komercyjnym.

Kupujący musi zapewnić, że proces i wykorzystanie produktów jakim poddawane są kleje pozostają stałe i zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sprzedającego. Różnice w użytych materiałach, skali czasu, metod przechowywania i wykorzystania towarów oraz wszystkich procesów operacyjnych mogą wpływać na jakość dostarczanych produktów. Kupujący powinien upewnić się, że wszelkie zmiany jakiegokolwiek rodzaju powinny być poprzedzone wszystkimi niezbędnymi badaniami i ocenami, aby potwierdzić, że klej nadal spełnia potrzeby klienta.

Kupujący jest odpowiedzialny za zapewnienie, że dostarczane do niego produkty są pod ciągłą ewaluacją w celu zapewnienia optymalnej wydajności w różnych warunkach i czy jakość końcowego wyrobu gotowego jest utrzymana na założonym poziomie.